



CATALOGUE FORMATION

Site : IUT de Ville d'Avray

BUT 2-3 GÉNIE MÉCANIQUE ET PRODUCTIQUE

Parcours :

Innovation pour l'industrie

Rentrée 2026/2027

Sommaire

CONTACTS.....	3
Pédagogique.....	3
CFA.....	3
DATES ET INFO CLEFS	4
Prérequis/recrutement	4
Date de formation	5
Dates des réunions	5
Code RNCP et code diplôme	5
Tarif de la formation	5
PRESENTATION DIPLOME	6
Conditions d'admission.....	6
Objectifs de la formation	7
Les compétences acquises lors de la formation.....	8
Modalités d'organisation de la formation	10
Modalités d'évaluation et de sanction du diplôme	10
Durée de la formation.....	12
Informations diverses :	12
PROGRAMME DE LA FORMATION	13
Simplifié.....	13
Blocs de compétences	15
CALENDRIERS DE LA FORMATION.....	17
MOYENS HUMAINS ET MATERIEL.....	18
FICHE RNCP	22

CONTACTS

Pédagogique

- **Responsables de filières :**
Philippe ANTOINE : pantoine@parisnanterre.fr
Gaetan COLOMBIER : gaetan.colombier@parisnanterre.fr
- **Secrétariat pédagogique :** apprentissage-gmp@liste.parisnanterre.fr

Adresse du site de formation :

50 rue de Sèvres 92410 Ville d'Avray

CFA

- **Conseiller formation :** Marine SOTILLO : marine.sotillo@cfa-union.org – Tél : 06.07.59.06.83
- **Service financier :** Hanane AABOU : service-financier@cfa-union.org
- **Référent handicap :** Anna TOTH : anna.toth@cfa-union.org – Tél : 06.07.80.85.37
- **Référent mobilité :** Anna TOTH : anna.toth@cfa-union.org – Tél : 06.07.80.85.37

Adresse postale : CFA UNION 8 boulevard Dubreuil 91400 ORSAY

Informations complémentaires :

- **SIRET :** 411 973 431 000 33
- **Code UAI :** 091 20 21 C
- **N° de déclaration d'activité :** 11 91 07 881 91

DATES ET INFO CLEFS

Prérequis/recrutement

Public recommandé

Nous ouvrons des candidatures pour une intégration en 3e année de formation de BUT GMP pour les étudiants ayant réalisé un cursus de 2 année dont le contenu est en adéquation avec de notre formation de 1ere année de BUT GMP (BTS CPI, BTS CPRP, CPGE ou prépa intégrée dans une école d'ingénieur, ...) sous conditions de places vacantes dans l'année et dans la spécialité de B.U.T souhaités.

Comment candidater ?

Si vous êtes intéressés par cette procédure de recrutement alors vous devez nous envoyer par courriel (à l'adresse recrutement-gmp@liste.parisnanterre.fr) les documents suivants avant le milieu du mois de juin de l'année en cours :

- Bulletins de lycée (terminale)
- Relevé de notes du baccalauréat
- Bulletins des études réalisées dans les formations du supérieur avec un descriptif des contenus des enseignements suivis (uniquement ceux en rapport avec la formation GMP)
- Curriculum Vitae avec vos coordonnées (courriel, téléphone, ...)
- Lettre de motivation

Il est possible d'ajouter à ce dossier tous les documents permettant de valoriser la candidature (lettre de recommandation, ...).

Suite à l'envoi du dossier de candidature, le responsable du recrutement enverra au candidat par e-mail une fiche bilan de compétences correspondant à notre 1ere année de formation de BUT GMP qui devra être remplie et renvoyée par email.

Procédure de sélection

Le dossier sera étudié par un jury de recrutement qui pourra éventuellement convoquer le candidat pour un entretien ou des examens afin de juger de la motivation et du niveau scolaire.

Les décisions du jury seront communiquées au fur et à mesure à partir du mois de juillet de l'année en cours.

Modalité d'accueil pour le public en situation de handicap :

<https://site.cfa-union.org/pages/handicap>

Date de formation

BUT 2 GMP II : 01/09/2026 au 31/08/2028

BUT 3 GMP II : 01/09/2026 au 31/08/2027

Dates des réunions

Date réunion des candidats admissibles : NC

Date de la rentrée universitaire : 01/09/2026

Code RNCP et code diplôme

BUT 2-3 II (*Informatique Industrielle*) :

Code RNCP : **35463**

Code diplôme : **25125103**

Tarif de la formation

Afin de connaître le coût de formation pour votre entreprise d'accueil, merci de consulter la page suivante : <https://site.cfa-union.org/pages/financement>

PRESENTATION DIPLOME

Conditions d'admission

Public recommandé

Nous ouvrons des candidatures pour une intégration en 3e année de formation de BUT GMP pour les étudiants ayant réalisé un cursus de 2 année dont le contenu est en adéquation avec de notre formation de 1ere année de BUT GMP (BTS CPI, BTS CPRP, CPGE ou prépa intégrée dans une école d'ingénieur, ...) sous conditions de places vacantes dans l'année et dans la spécialité de B.U.T souhaités.

Comment candidater ?

Si vous êtes intéressés par cette procédure de recrutement alors vous devez nous envoyer par courriel (à l'adresse recrutement-gmp@liste.parisnanterre.fr) les documents suivants avant le milieu du mois de juin de l'année en cours :

- Bulletins de lycée (terminale)
- Relevé de notes du baccalauréat
- Bulletins des études réalisées dans les formations du supérieur avec un descriptif des contenus des enseignements suivis (uniquement ceux en rapport avec la formation GMP)
- Curriculum Vitae avec vos coordonnées (courriel, téléphone, ...)
- Lettre de motivation

Il est possible d'ajouter à ce dossier tous les documents permettant de valoriser la candidature (lettre de recommandation, ...).

Suite à l'envoi du dossier de candidature, le responsable du recrutement enverra au candidat par e-mail une fiche bilan de compétences correspondant à notre 1ere année de formation de BUT GMP qui devra être remplie et renvoyée par email.

Procédure de sélection

Le dossier sera étudié par un jury de recrutement qui pourra éventuellement convoquer le candidat pour un entretien ou des examens afin de juger de la motivation et du niveau scolaire.

Les décisions du jury seront communiquées au fur et à mesure à partir du mois de juillet de l'année en cours.

Modalité d'accueil pour le public en situation de handicap :

<https://site.cfa-union.org/pages/handicap>

Objectifs de la formation

L'objectif du BUT GMP est de former les étudiants aux métiers de l'industrie mécanique de demain, quels que soient les secteurs d'activité de l'entreprise qui les accueille (automobile, aéronautique, naval, ferroviaire, pharmaceutique...), leur taille (TPE, PMI/PME et grands groupes), dans des domaines aussi variés que la conception, les méthodes, la production, la métrologie, la gestion de production, mais également les matériaux, les automatismes et la robotique.

Les compétences, à la fois dans les cœurs de métiers et dans les disciplines transversales (mathématiques, communication, gestion industrielle et anglais) acquises par les auditeurs de cette formation leur permettent de s'insérer facilement et directement dans le tissu socio-économique industriel, au sens large, tout en conservant une capacité d'évolution dans les entreprises qui les embauchent, ainsi qu'un esprit critique et innovant, nécessaires pour les défis actuels et à venir.

Les compétences acquises lors de la formation

- Parcours Innovation pour l'industrie (II)

Les titulaires du B.U.T. GMP du parcours Innovation pour l'industrie peuvent assurer les missions courantes d'un technicien supérieur et manager de proximité dans le domaine mécanique avec en plus une maîtrise des outils et démarches d'innovation et de propriété industrielle. Outre les métiers de conception, industrialisation et organisation industrielle, les métiers accessibles sont :

- technicien avant-projet R&D,
- assistant designer,
- assistant en propriété industrielle,
- _ assistant en veille technologique.

Les compétences et les composantes essentielles

B.U.T. Génie mécanique et productique

Parcours Innovation pour l'industrie

Une **compétence** est un « **savoir-agir complexe**, prenant appui sur la mobilisation et la combinaison efficaces d'une variété de ressources à l'intérieur d'une famille de situations » (Tardif, 2006). Les ressources désignent ici les savoirs, savoir-faire et savoir-être dont dispose un individu et qui lui permettent de mettre en œuvre la compétence.

Spécifier	Spécifier les exigences technico-économiques industrielles	- CE1.01 En répondant au besoin d'un client national et/ou international - CE1.02 En déterminant les paramètres caractéristiques correspondant au besoin - CE1.03 En traduisant de façon pertinente et exhaustive les caractéristiques attendues en exigences techniques - CE1.04 En mettant en œuvre une méthodologie adaptée - CE1.05 En situant la valeur ajoutée des exigences par rapport à l'existant
Développer	Déterminer la solution conceptuelle	- CE2.01 En respectant les exigences d'un cahier des charges - CE2.02 En identifiant des solutions techniquement viables, économiquement conformes au CoC - CE2.03 En validant chaque solution de façon pertinente - CE2.04 En classant les solutions selon des critères justifiés et chiffrés - CE2.05 En formalisant la démarche à accomplir avec des outils pertinents - CE2.06 En adoptant une démarche collaborative
Réaliser	Concrétiser la solution technique retenue	- CE3.01 En définissant totalement une solution fonctionnelle et opérationnelle - CE3.02 En transformant la solution préliminaire en une solution industrielle optimale respectant l'ensemble des contraintes technico-économiques - CE3.03 En élaborant des documents métiers caractérisant la solution - CE3.04 En s'appuyant sur les normes pour respecter la réglementation
Exploiter	Gérer le cycle de vie du produit et du système de production	- CE4.01 En assurant la gestion et la traçabilité des flux physiques et de données - CE4.02 En valorisant les données collectées pour les traduire en consignes de pilotage cohérentes - CE4.03 En appliquant une démarche performante d'amélioration continue - CE4.04 En vérifiant et maintenant une qualité optimale d'un point de vue économique et technique - CE4.05 En s'appuyant sur des procédures et des standards
Innover	Proposer des solutions innovantes pour répondre à une problématique industrielle	- CE5.01 En réalisant une veille technologique et en intégrant notamment les outils de la propriété intellectuelle et de l'innovation ouverte - CE5.02 En adoptant une démarche efficiente soutenant la créativité et l'innovation de manière individuelle et collaborative - CE5.03 En utilisant des outils pertinents au regard de la démarche - CE5.04 En intégrant convenablement les exigences conceptuelles pluridisciplinaires - CE5.05 En répondant correctement aux besoins fonctionnels du produit/process - CE5.06 En adoptant une posture propice à l'innovation

Les situations professionnelles

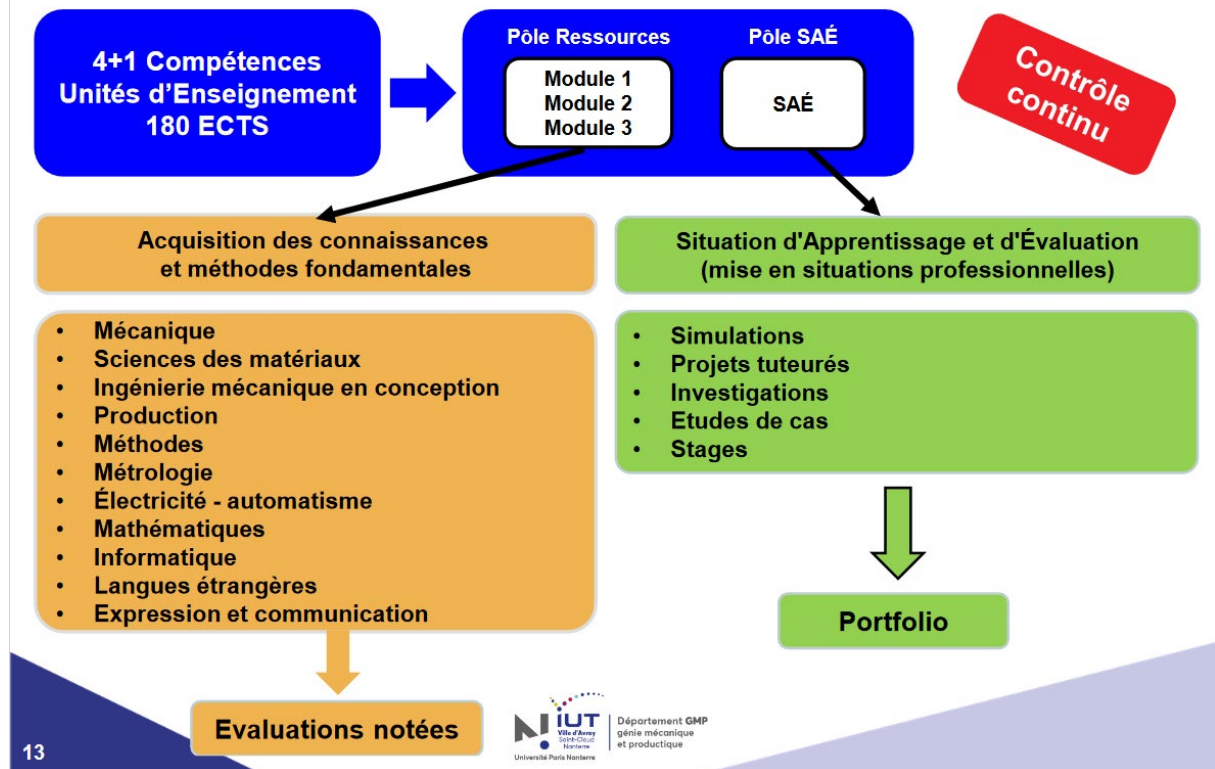
B.U.T. Génie mécanique et productique Parcours Innovation pour l'industrie

Les situations professionnelles se réfèrent aux **contextes** dans lesquels les compétences sont mises en jeu. Ces situations varient selon la compétence ciblée.

Spécifier	Situations professionnelles	Conception du produit : Identifier les besoins des utilisateurs finaux et définir le cahier des charges du produit (définir les caractéristiques attendues du produit) Industrialisation du produit : Identifier les paramètres d'élaboration, contraintes du produit (géométrie, matériaux, etc) pour chaque pièce et assemblage, contraintes clients (quantité, qualité, coût, délai, etc) et moyens à disposition Organisation industrielle : Identifier les contraintes de production (capacité de production, moyens disponibles, etc)
Développer	Situations professionnelles	Conception du produit : Proposer des solutions préliminaires, réaliser des études de pré-dimensionnement au sens cinématique, statique, dynamique, y-compris les énergies ; Identifier des solutions technologiques Industrialisation du produit : Elaborer et valider l'APEF (Avant Projet d'Etude de Fabrication), la gamme de fabrication et d'assemblage ... Industrialisation industrielle : Définir l'implantation d'une ligne de production avec les contraintes (cadence, procédés de fabrication, hygiène et sécurité, ergonomie, humain...)
Réaliser	Situations professionnelles	Conception du produit : réaliser une conception détaillée (maquette numérique du produit, cotation, dimensionnement, ...) pour une pièce ou un système mécanique Industrialisation du produit : élaborer un dossier de production (contrat de phase, modèle de montage, programme), mettre en oeuvre des postes ou îlots de production (fabrication, montage, contrôle, conditionnement, ...) Organisation industrielle : définir les indicateurs de qualité, élaborer les documents de suivi et de contrôle (carte de contrôle, capabilité, ...), définir l'implantation
Exploiter	Situations professionnelles	Conception du produit (suivre la vie du produit) : gérer le cycle de vie du produit (Product Lifecycle Management), intégrer retour clients issus du marketing Industrialisation du produit (suivre les procédés de fabrication) : mettre en oeuvre une amélioration continue, analyser des indicateurs de production et retours clients et proposer des actions correctives (manuelles ou automatiques), maintenir un procédé de fabrication, mesurer les performances Organisation industrielle (exploiter le système de production) : gérer une ligne de production (planification et ordonnancement), mettre en oeuvre une amélioration continue, instrumenter en vue de l'automatisation de la remontée de données
Innover	Situations professionnelles	Conception de produit ou industrialisation de produit ou organisation industrielle : Intégrer des outils liés à la nouveauté aboutissant à de nouvelles méthodes de conception, identifier des spécificités liées aux nouveaux usages, procédés, matériaux, mettre en oeuvre une démarche de créativité collaborative et mobiliser des compétences pluridisciplinaires.

Modalités d'organisation de la formation

Le B.U.T. GMP : modalités pédagogiques



Modalités d'évaluation et de sanction du diplôme

1/ L'évaluation

Les Unités d'Enseignement (UE) sont acquises dans le cadre d'un contrôle continu intégral. Celui-ci s'entend comme une évaluation régulière pendant la formation, reposant sur plusieurs épreuves.

Les modalités de contrôle des connaissances des alternants sont basées sur les modalités de contrôle des connaissances des étudiants en formation initiale.

2/ Sanction du diplôme :

Le Bachelor Universitaire de Technologie s'obtient soit par acquisition de chaque unité d'enseignement constitutive, soit par application des modalités de compensation.

Le Bachelor Universitaire de Technologie obtenu par l'une ou l'autre voie confère la totalité des 180 crédits européens.

Une unité d'enseignement est définitivement acquise et capitalisable dès lors que la moyenne obtenue à l'ensemble « pôle ressources » et « SAÉ » (Situation d'Apprentissage et d'Evaluation) est égale ou supérieure à 10.

L'acquisition de l'unité d'enseignement entraîne l'acquisition des crédits européens correspondants.

À l'intérieur de chaque unité d'enseignement, le poids relatif des éléments constitutifs, soit des pôles « ressources » et « SAÉ », varie dans un rapport de 40 à 60%. En troisième année ce rapport peut toutefois être apprécié sur l'ensemble des deux unités d'enseignement d'une même compétence.

La validation des deux UE du niveau d'une compétence emporte la validation de l'ensemble des UE du niveau inférieur de cette même compétence.

La compensation s'effectue au sein de chaque unité d'enseignement, ainsi qu'au sein de chaque regroupement cohérent d'UE.

Seules les UE se référant à un même niveau d'une même compétence finale peuvent ensemble constituer un regroupement cohérent. Des UE se référant à des niveaux de compétence finales différents, ou à des compétences finales différentes, ne peuvent pas appartenir à un même regroupement cohérent. Aucune UE ne peut appartenir à plus d'un regroupement cohérent.

Au sein de chaque regroupement cohérent d'UE, la compensation est intégrale. Si une UE n'a pas été acquise en raison d'une moyenne inférieure à 10, cette UE sera acquise par compensation si et seulement si l'étudiant a obtenu la moyenne au regroupement cohérent auquel l'UE appartient.

La poursuite d'études dans un semestre pair d'une même année est de droit pour tout apprenants. La poursuite d'études dans un semestre impair est possible si et seulement si l'apprenant a obtenu :

- la moyenne à plus de la moitié des regroupements cohérents d'UE ;
- et une moyenne égale ou supérieure à 8 sur 20 à chaque regroupement cohérent d'UE.

3/ Jury :

Le jury présidé par le directeur de l'IUT délibère souverainement à partir de l'ensemble des résultats obtenus par l'étudiant. Il se réunit chaque semestre pour se prononcer sur la progression des étudiants, la validation des unités d'enseignement, l'attribution du diplôme universitaire de technologie au terme de l'acquisition des 120 premiers crédits européens du cursus et l'attribution de la licence professionnelle « Bachelor universitaire de technologie »

Durée de la formation

BUT2 GMP parcours II : 1252H (*Contrat 2 ans*)

BUT3 GMP parcours II : 559H (*Contrat 1 an*)

Informations diverses :

Formation en présentiel sous contrôle continu

PROGRAMME DE LA FORMATION

Simplifié



Année 2025-2026
BUT Génie Mécanique et Productique - 3^{ème} année - IUT de Ville d'Avray

Semestre 5

		COEFF.	CREDITS
Pôle Ressource:			
UE 5.1	Science des matériaux	1	
UE 5.1	Production - Méthodes	2	
UE 5.1	Expression - Communication	0,5	
UE 5.1	Anglais	0,5	
Pôle SAE			
UE 5.1 SAE1	SAE Tronc commun	3	
UE 5.1 ENTR	Entreprise	3	
		10	4
Pôle Ressource:			
UE 5.2	Mécanique	2	
UE 5.2	Dimensionnement des structures	2	
UE 5.2	Mathématiques appliquées et outils scientifiques	2	
UE 5.2	Ingenierie de construction mécanique	1	
UE 5.2	Ingenierie des systèmes cyberphysiques	0,5	
UE 5.2	Anglais	0,5	
Pôle SAE			
UE 5.2 SAE1	SAE Tronc commun	5	
UE 5.2 ENTR	Entreprise	5	
		8	8
Pôle Ressource:			
UE 5.3	Dimensionnement des structures	1	
UE 5.3	Ingenierie de construction mécanique	2	
UE 5.3	Production - Méthodes	3	
UE 5.3	Organisation et Pilotage Industriel	1	
UE 5.3	Ingenierie des systèmes cyberphysiques	0,5	
UE 5.3	Anglais	0,5	
Pôle SAE			
UE 5.3 SAE1	SAE Tronc commun	5,5	
UE 5.3 ENTR	Entreprise	5,5	
		9	8
Pôle Ressource:			
UE 5.4	Métrologie	1	
UE 5.4	Organisation et Pilotage Industriel	2	
UE 5.4	Expression - Communication	1	
Pôle SAE			
UE 5.4 SAE1	SAE Tronc commun	3	
UE 5.4 ENTR	Entreprise	3	
		10	4
Pôle Ressource:			
UE 5.5	Expression - Communication	0,5	
UE 5.5	Anglais	0,5	
UE 5.5	Projet Personnel et Professionnel	1	
UE 5.5	Ressource Parcours	5	
Pôle SAE			
UE 5.5 SAE5	SAE Parcours	3,5	
UE 5.5 ENTR	Entreprise	3,5	
		11	6

SEMESTRE 6

Semestre 6

		COEFF.	CREDITS
Pôle Ressource			
UE 6.1	Production - Méthodes	2	
UE 6.1	Anglais	1	
Pôle SAE			
UE 6.1 SAE1	SAE Tronc commun	2	
UE 6.1 ENTR	Entreprise	2	
		7	4
Pôle Ressource			
UE 6.2	Dimensionnement des structures	1	
UE 6.2	Mathématiques appliquées et outils scientifiques	1	
UE 6.2	Ingenierie de construction mécanique	1	
UE 6.2	Organisation et Pilotage Industriel	2	
Pôle SAE			
UE 6.2 SAE1	SAE Tronc commun	3	
UE 6.2 ENTR	Entreprise	4	
		2	6
Pôle Ressource			
UE 6.3	Dimensionnement des structures	1	
UE 6.3	Mathématiques appliquées et outils scientifiques	1	
UE 6.3	Ingenierie de construction mécanique	1	
UE 6.3	Production - Méthodes	1	
UE 6.3	Ingenierie des systèmes cyberphysiques	2	
UE 6.3	Anglais	0,5	
Pôle SAE			
UE 6.3 SAE1	SAE Tronc commun	4	
UE 6.3 ENTR	Entreprise	3,5	
		4	7
Pôle Ressource			
UE 6.4	Production - Méthodes	1	
UE 6.4	Organisation et Pilotage Industriel	2	
UE 6.4	Ingenierie des systèmes cyberphysiques	1,5	
Pôle SAE			
UE 6.4 SAE1	SAE Tronc commun (Projet)	3	
UE 6.4 ENTR	Entreprise	3,5	
		3	6
Pôle Ressource			
UE 6.5	Anglais	0,5	
UE 6.5	Ressource Parcours	5,5	
Pôle SAE			
UE 6.5 SAE5	SAE Parcours	4	
UE 6.5 ENTR	Entreprise	3	
		8	7

Blocs de compétences

Disponible depuis : <https://www.enseignementsup-recherche.gouv.fr/fr/lp-86602>

SEMESTRE 5 :

		AC	SAE 5.01 Fournir, en autonomie, une solution fonctionnelle et optimisée répondant à une	SAE 5.SNRV.03 Créer et utiliser un modèle numérique en vue de la confrontation au réel	PORTFOLIO Portfolio	RE 01 Mécanique	RE 02 Dimensionnement des Structures	RE 03 Science des Matériaux	RE 04 Méthodes Numériques Appliquées et Outils Scientifiques	RE 05 Ingénierie de construction mécanique	RE 06 Production - Méthodes	RE 07 Métrologie	RE 08 Organisation et Pilotage Industriel	RE 09 Ingénierie des systèmes cyberphysiques	RE 10 Expression & Communication	RE 11 Langues	RE 12 Projet Personnel et Professionnel	RE SNRV 13 Simulation	
Spécifier	AC31.01	X		X							X						X		
	AC31.02	X		X				X			X					X	X		
	AC31.03	X		X							X				X		X		
Développer	AC32.01	X		X	X				X	X				X		X	X		
	AC32.02	X		X	X	X			X					X			X		
	AC32.03	X		X	X	X			X					X			X		
Réaliser	AC33.01	X		X						X	X		X	X		X	X		
	AC33.02	X		X		X				X	X		X	X			X		
	AC33.03	X		X							X		X	X		X	X		
Exploiter	AC34.01	X		X									X	X		X		X	
	AC34.02	X		X									X	X		X		X	
	AC34.03	X		X									X	X				X	
	AC34.04	X		X									X	X				X	
	AC34.05	X		X									X	X				X	
Virtualiser	AC35.01SNRV		X	X											X	X	X	X	
	AC35.02SNRV		X	X											X	X	X	X	
	AC35.03SNRV			X											X	X	X	X	
	AC35.04SNRV			X											X	X	X	X	
Volume total					14	21	7	14	23	36	7	21	18	16	16	7	30	230	
Donc TP					4	4	0	0	12	24	4	14	14	6	6	4	4	96	
Adaptation Locale (SAE)		62																	62
Adaptation Locale (Ressources ou SAE)					92														92
TP Adaptation locale					56														

SEMESTRE 6

	AC	SAE 6.01 Fournir, en autonomie, une solution fonctionnelle et optimisée répondant à une	SAE 6.SNRV02 Conformer strictement les exigences du cahier des charges produit / processus via un jumeau	STAGE Stage S6	PORTFOLIO Portfolio	RS 01 Dimensionnement des Structures	RS 02 Méthodes Appliquées et Outils Scientifiques	RS 03 Ingénierie de construction mécanique	RS 04 Production - Méthodes	RS 05 Organisation et Pilotage Industriel	RS 06 Intégrer des systèmes cyberphysiques	RS 07 Langues	RS S.NRV.06 Simulation
Spécifier	AC31.01	X		X	X				X				
	AC31.02	X		X	X				X			X	
	AC31.03	X		X	X				X				
Développer	AC32.01	X		X	X	X	X	X		X			
	AC32.02	X		X	X	X	X	X		X			
	AC32.03	X		X	X	X	X	X					
Réaliser	AC33.01	X		X	X		X	X	X		X		
	AC33.02	X		X	X	X		X	X		X		
	AC33.03	X		X	X			X	X		X	X	
Exploiter	AC34.01	X		X	X				X	X	X		
	AC34.02	X		X	X				X	X	X		
	AC34.03	X		X	X				X	X	X		
	AC34.04	X		X	X				X		X		
	AC34.05	X		X	X				X	X	X		
Virtualiser	AC35.01SNRV			X	X							X	X
	AC35.02SNRV			X	X							X	X
	AC35.03SNRV		X	X	X							X	X
	AC35.04SNRV		X	X	X							X	X
Volume total						8	7	9	14	14	14	16	12
Dont TP						8	0	4	4	4	8	6	4
Adaptation Locale (SAE)		25											
Adaptation Locale (Ressources ou SAE)						37							
TP Adaptation locale						22							

MOYENS HUMAINS ET MATERIEL

❖ L'équipe pédagogique :

Liste sur demande.

❖ Moyens mis à disposition :

Ci-dessous tous les moyens mis à disposition à l'IUT de Ville d'Avray pour le département GMP

Laboratoires essais et matériaux

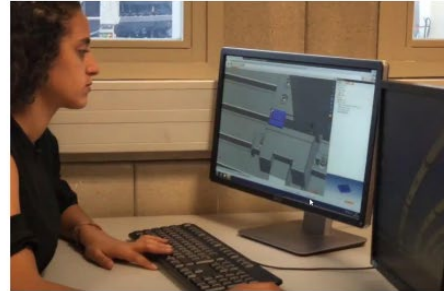
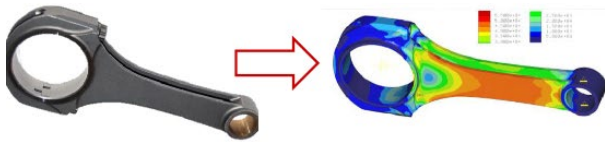
- Sciences des matériaux (métalliques et composites)
- Résistance des matériaux



Bureau d'études

Plus de 100 PC de type station de travail, le plus souvent bi-écran

- Logiciels de simulation (Abaqus, RDM le Mans, ANSYS...)
- Logiciels de CAO (CATIA, Solidworks)
- Maquettes de systèmes mécaniques (boîtes de vitesses, pompes...)



SOLIDWORKS

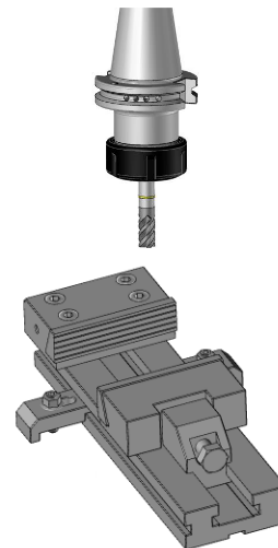
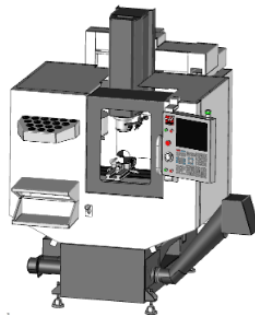
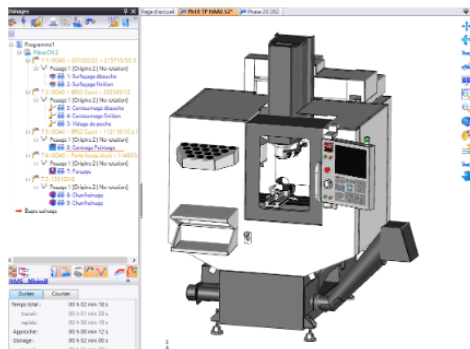
Ansys

CATIA

Méthodes et Industrialisation

Fabrication assistée par ordinateur, 100 PC avec Topsolid bi écran

- 100% des machines aussi en jumeau numérique
- 100% des outils en jumeau numérique
- 100% des outillages en jumeau numérique
- Salle en libre accès pour les projets



Département GMP
génie mécanique
et productique

Prototypage rapide

Imprimante 3d de type SLA (résine)

- Elegoo Mars
- Elegoo Mercury
- Elegoo Saturn 2 (2023)

Imprimantes 3d de type FDM (filament)

- Creality Ender 3
- 2x Creality Ender 3 S1
- Creality CR10 Max (grandes dimensions)
- Creality CR5 PRO HT (hautes températures)
- FLSun V400 (grande vitesse)



33

Usinage

Machines conventionnelles (2016, 2017)

- 6 Tours à visualisation
- 6 Fraiseuses à visualisation
- 8 anciennes machines sans visu

Commandes Numériques

- 4 Centres d'usinage récents (2015, 2018, 2020)
- 1 Tour 4 axes (2019)
- 1 Tour 3 axes, 3 tours 2 axes



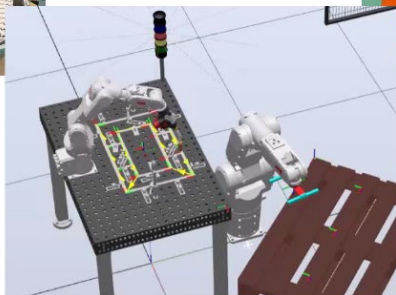
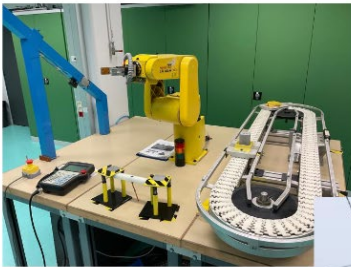
Contrôle

- Machine à Mesurer Tridim.CN 5 axes (2020)
- Bras de mesure FARO
- Colonne de Mesure
- Scanner 3d laser (2022)
- Projecteur de profil numérique (2023)



Laboratoire de robotique & automatisme

- Robot Fanuc LR Mate 100i
- Robot collaboratif ABB GoFA
- Simulation RobotStudio



FICHE RNCP

Fiche BUT GMP II disponible :

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/35463/>