



PRÉ-REQUIS

BUT 1 : La 1ère année de ce BUT se prépare sous statut étudiant. Accès ouvert aux titulaires d'un baccalauréat technologique STI2D ou d'un baccalauréat général avec des compétences solides dans les spécialités scientifiques et/ou techniques : Mathématiques, Sciences de l'Ingénieur, sciences physiques)

BUT 2 et 3 : l'admission se fait selon les résultats du grand jury des BUT.



CONDITION D'ADMISSION

Candidature en BUT 1 sur parcourcup :
<https://www.parcourcup.gouv.fr/>

Candidature en BUT 2 et 3 sur ecandidat :
<https://e-candidat.uvsq.fr/#/offreFormationView>

Modalités : sur dossier

Métiers visés :

Les diplômés du BUT GMP parcours SNRV peuvent assurer les missions courantes d'un technicien supérieur dans le domaine mécanique avec une préparation supplémentaire à la mise en œuvre des outils numériques de la simulation avancée, de la réalité virtuelle et augmentée, jusqu'au jumeau numérique. En outre, les métiers de la conception, de l'industrialisation et de l'organisation industrielle, les métiers accessibles sont :

- Assistant.e R&D
- Concepteur.trice-modeleur numérique
- Technicien.ne en simulation de process (usinage, automatismes, robotique, etc)
- Assistant.e de simulation de systèmes de production

Secteurs d'activités :

Ils s'insèrent dans les équipes spécialisées ou polyvalentes dans des services et départements industriels : production, bureaux d'études et d'outillages, méthodes et industrialisation, organisation et gestion de la production, assurance et contrôle de la qualité, maintenance et supervision, essais, recherche et développement.

Accessibilité

Condition d'accueil et d'accès des publics en situation de Handicap. Pour plus d'informations :
<https://site.cfa-union.org/pages/handicap>

MÉCANIQUE – PRODUCTIQUE – ROBOTIQUE

BAC +3

MÉCANIQUE ET
PRODUCTIQUE – ROBOTIQUE
BUT GMP SNRV MANTES



CONTACTS

Contacts filière

Chef du département GMP :
Radouane AKRACHE
radouane.akrache@uvsq.fr

Secrétariat pédagogique :
Doriane PITOU
doriane.pitou@uvsq.fr

Contacts CFA UNION

Pour toute information concernant l'apprentissage
et les conditions du contrat :
www.cfa-union.org

Version Décembre 2025



IUT de Mantes
CAMPUS DE MANTES EN YVELINES



CFA
UNION

www.cfa-union.org

CFA
UNION



LIEU DE LA FORMATION

IUT de Mantes
7 rue Jean Hoët
78200 MANTES-LA-JOLIE
<https://www.iut-mantes.uvsq.fr>

BAC +3 - BUT

GÉNIE MÉCANIQUE ET PRODUCTIQUE

BUT GMP SNRV MANTES



TYPE DE CONTRAT



Contrat d'apprentissage



Contrat de professionnalisation



OBJECTIFS DE LA FORMATION

L'objectif du BUT GMP est de former les étudiants aux métiers de l'industrie mécanique de demain, quels que soient les secteurs d'activité de l'entreprise qui les accueille (automobile, aéronautique, naval, ferroviaire, pharmaceutique...), leur taille (TPE, PMI/PME et grands groupes), dans des domaines aussi variés que la conception, les méthodes, la production, la métrologie, la gestion de production, mais également les matériaux, les automatismes et la robotique.

Les compétences, à la fois dans les cœurs de métiers et dans les disciplines transversales (mathématiques, communication, gestion industrielle et anglais) acquises par les auditeurs de cette formation leur permettent de s'insérer facilement et directement dans le tissu socio-économique industriel, au sens large, tout en conservant une capacité d'évolution dans les entreprises qui les embauchent, ainsi qu'un esprit critique et innovant, nécessaires pour les défis actuels et à venir.

Il forme des techniciens généralistes des industries mécaniques capables d'assurer la mise sur le marché d'un nouveau produit au travers des 3 premières étapes de son cycle de vie : conception pour définir le produit, industrialisation pour développer les procédés de fabrication et d'assemblage, et enfin organisation industrielle pour organiser des lignes de production.



RYTHME DE L'ALTERNANCE

2 ans. Volume horaire à l'IUT : 1257h

BUT 2 : 693h et BUT 3 : 564h

Rythme d'alternance :

2 semaine IUT / 2 semaine entreprises avec des périodes d'alternance de plusieurs semaines à l'IUT et en entreprise.

**Pour plus d'informations
sur le financement de nos formations**

www.cfa-union.org
<https://site.cfa-union.org/pages/financement>



PROGRAMME DE LA FORMATION

Tronc commun	Spécifier	Spécifier les exigences technico-économiques industrielles : En répondant au besoin d'un client national et/ou international En déterminant les paramètres caractéristiques correspondant au besoin En traduisant de façon pertinente et exhaustive les caractéristiques attendues en exigences techniques En mettant en œuvre une méthodologie adaptée En situant la valeur ajoutée des exigences par rapport à l'existant
	Déterminer	Déterminer la solution conceptuelle : En respectant les exigences d'un cahier des charges En identifiant des solutions techniquement viables, économiquement conformes au CdC En validant chaque solution de façon pertinente En classifiant les solutions selon des critères justifiées et chiffrés En formalisant la démarche à accomplir avec des outils pertinents En adoptant une démarche collaborative
	Réaliser	Concrétiser la solution technique retenue : En définissant totalement une solution fonctionnelle et opérationnelle En transformant la solution préliminaire en une solution industrielle optimale respectant l'ensemble des contraintes technico-économiques En élaborant des documents métiers caractérisant la solution En s'appuyant sur les normes pour respecter la réglementation
	Exploiter	Gérer le cycle de vie du produit et du système de production : En assurant la gestion et la traçabilité des flux physiques et de données En valorisant les données collectées pour les traduire en consignes de pilotage cohérentes En appliquant une démarche performante d'amélioration continue En vérifiant et maintenant une qualité optimale d'un point de vue économique et technique En s'appuyant sur des procédures et des standards
Parcours Simulation Numérique et Réalité Virtuelle	Virtualiser	Virtualiser un produit mécanique ou un process du concept au jumeau numérique Selon les besoins de l'usine du futur : En concevant un modèle idéalisé de la réalité En choisissant une modélisation adaptée au besoin En validant le modèle par une approche expérimentales vs théorique En effectuant une optimisation pertinente